

Vacuum Pumpe VX3-T



PC gesteuerte Einheit

Die Vacu-Box VX3-T und VX3-T IK SA sind mit einer RS232 Schnittstelle ausgerüstet. Auf diese Weise können Messwerte über eine Laborsoftware erfasst sowie Prozessabläufe programmiert und geregelt werden.

Die Pumpe lässt sich intuitiv über ein Touch-Display bedienen. Nach einem Stromausfall startet die Vacu-Box VX3-T automatisch, wenn die Funktion AUTO REBOOT kundenseitig eingestellt ist. Dies erlaubt die unmittelbare Weiterführung des unterbrochenen Vakuumprozesses.

Die Vacu-Box VX3-T ist eine kleine, leistungsstarke Zweikopf-Membranpumpe und erzeugt ein kraftvolles Vakuum zur Förderung von Gasen und Dämpfen aller Art. Dank dem niedrigen Gewicht und dem ruhigen Lauf ist sie praktisch überall und schnell einsetzbar. Die Umschaltung von einem Parallel- in einen Seriell-Betrieb erfolgt bei dieser Pumpe automatisch. Dies erlaubt sowohl eine hohe Schöpfleistung von 5 m³/h als auch ein gutes Endvakuum von 5 mbar. Die Vacu-Box VX3-T eignet sich u.a. als Stand-Alone für Grossrotationsverdampfer oder auch für 5 bis 6 Arbeitsplätze mit Laborrotationsverdampfern. Der Intensivkühler verhindert im Prozess das Austreten von flüchtigen Chemikalien in die Atmosphäre. Der Schmutzabscheider verhindert das Einsaugen von Partikeln (z.B. Glassplitter) in die Pumpe. Der Schmutzabscheider und der Intensivkühler sind ein aktiver Schutz von Material sowie Umwelt und machen die Pumpe besonders lauffähig.

Weitere Vorteile:

- Einfache und übersichtliche Bedienung über 3.3" Bildschirm
- Extrem kompakte Bauweise
- Sehr lauffähig (dynamisch ausgewuchtet)
- Geringfügige Erwärmung im Dauerbetrieb
- Hochwertige Materialien garantieren Langlebigkeit auch beim Einsatz mit aggressiven Medien wie Säuren, Laugen, organischen und anorganischen Lösungsmitteln
- Wartungsarm

Kombinationsmöglichkeiten:

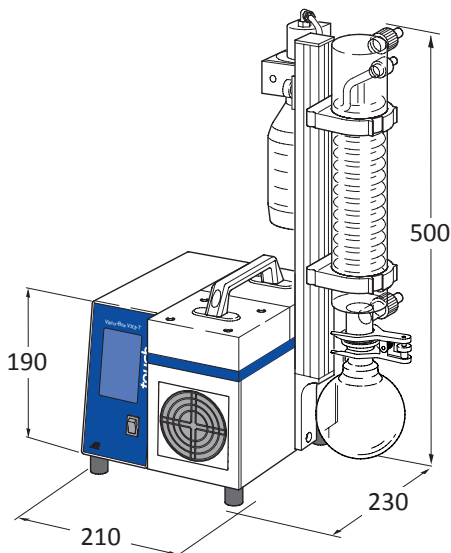
- Destillative Lösemitteltrennungen
- Vakuumverdampfung
- Filtrieren, Evakuieren und Einengen
- Trocknen im Vakuumtrockenschrank, im Exsiccator oder im Rotationsverdampfer



MLT AG
Labortechnik
Switzerland

Technische Daten:

Saugleistung	5 m ³ /h
Endvakuum	5 mbar
Anzahl Köpfe	2
Regelbereich	1 - 1200 mbar
Hysterese	1 - 200 mbar
Druckmessmethode	Kapazitiv (mediums-getrennter keramischer Drucksensor)
Max. Regelabweichung	< 0.3%
Schnittstellen	COM- Schnittstelle RS232
Anschlüsse	Vakuum-/ Kühlwasser-/ 3-Punkt-/ Invert zu V-Ventil (Ventilspannung 24V=)
Spannung	230 V, 50/60 Hz
Leistung	60 - 330 W je nach Betriebsart
Schalldruckpegel (DIN 45635)	48 - 60 dB (A) je nach Betriebsart
Schutzklasse	IP50
Materialien mit Medium-Kontakt	PTFE, FEP, Kalrez®
Masse (BxTxH)	210 x 230 x 190 / 500 mm
Gewicht	12 kg



Bestelldaten:

Vacu-Box VX3-T	Art.-Nr. 01161
Vacu-Box VX3-T IK SA	01162

Zubehör:

(weiteres Zubehör auf Anfrage)

Intensivkühler mit Auffangkolben 500ml	Art.-Nr. 01218
Schmutzabscheider 500ml	01219
Magnetventil R 4.0 (mit Rückschlagventil)	12110
Magnetventil VN RM (mit Rückschlagventil, mediumsgetrennt)	15503
Kühlwasserventil mit Feinregulierung	12211
Belüftungsventil 4.0 VX3	12409
PC-Kabel für VX3	14104
Externer Drucksensor DKF-16	51604



MLT AG
Labortechnik
Switzerland

Ruchstückstrasse 19 · CH - 8306 Brüttisellen
Tel. +41 (0)44 822 31 71 · Fax +41 (0)44 822 31 72
info@mlt.ch · www.mlt.ch